

## OGÓLNE WARUNKI GWARANCJI

Niniejsza gwarancja obowiązuje tylko i wyłącznie na instalacje gazową **LOVATO**, której montaż został dokonany przez punkt montażu homologowany w sieci dealerskiej **Landi Renzo Polska**. Podstawą do roszczeń z tytułu Gwarancji jest posiadanie książki gwarancyjnej, oryginału wyciągu ze Świadectwa homologacji sposobu montażu, certyfikatu reduktora z numerem seryjnym.

Dodatковым warunkiem jest dokonywanie przeglądów w terminach wyznaczonych przez gwaranta.

Zmian w Dowodzie rejestracyjnym należy dokonać w terminie do 30 dni od daty montażu.

Instalacja LPG montowana w samochodzie jest alternatywnym układem zasilania. Podstawowym paliwem jest benzyna i należy stale utrzymywać minimum ½ pojemności zbiornika. Niższy poziom może doprowadzić do awarii pompy paliwa.

### ZAKRES I OKRES OBOWIĄZYWANIA GWARANCJI DLA SYSTEMU LPG LOVATO

**Landi Renzo Polska** Sp. z o. o. udziela gwarancji na sprawne działanie elementów:

- elektronicznych (sterownik, czujnik ciśnienia i temperatury gazu, przełącznik)
  - mechanicznych (reduktor, wtryskiwacze)
- instalacji na okres 24 miesięcy lub 120000km, w zależności co nastąpi wcześniej.

### ZASADY GWARANCJI

1. Usterki instalacji powinny zostać usunięte, a niesprawne elementy instalacji naprawione lub wymienione w ciągu 14 dni od daty pisemnego zgłoszenia awarii.
2. Za usterki wynikające ze złego montażu odpowiada zakład montujący.
3. Gwarancja dotyczy funkcjonowania instalacji w samochodzie, w którym została zamontowana.
4. Warunkiem utrzymania gwarancji jest:
  - dotrzymanie terminów okresowych przeglądów;
  - 1000 km po montażu (bezpłatny)
  - kolejne systematyczne co 15 000 km (płatne)
  - brak uszkodzeń mechanicznych elementów instalacji,
  - nienaruszony stan plomb, zewnętrznych elementów regulacyjnych instalacji.
  - stosowanie się do zaleceń zawartych w instrukcji,
5. Niniejsza gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z tytułu niezgodności towaru z umową, na podstawie regulacji zawartych w ustawie z dnia 27 lipca 2002 o szczególnych warunkach sprzedaży konsumenckiej oraz o zmianie kodeksu cywilnego (*Dz. U. Nr 141, poz. 1176 z późniejszymi zmianami*).

### OGRANICZENIA/WYŁĄCZENIA

1. Gwarancja nie obejmuje skutków normalnego zużycia eksploatacyjnego części składowych instalacji.
2. Gwarancji nie podlegają również produkty modyfikowane, naprawiane, zastępowane, montowane lub w jakiś sposób naruszone przez klienta lub osoby trzecie bez uzyskania wcześniejszego zezwolenia pisemnego ze strony **Landi Renzo Polska**.
3. Uszkodzenia wywołane zanieczyszczonym paliwem gazowym nie podlegają gwarancji.
4. **Landi Renzo Polska nie odpowiada za uszkodzenia spowodowane złym stanem technicznym silnika lub jego oprzyrządowania, a w tym:**
  - niesprawnością układu rozrządu,
  - niesprawnością układu zapłonowego,
  - niesprawnością układu wydechowego,
  - zanieczyszczeniem wkładu filtra powietrza,
  - złym stanem świec zapłonowych i przewodów wysokiego napięcia,

## UTRATA GWARANCJI

Nabywca traci uprawnienia z tytułu gwarancji w przypadku:

1. Nieprzestrzegania zaleceń zawartych w Instrukcji Obsługi i Książce Gwarancyjnej w zakresie prawidłowej eksploatacji, konserwacji i regulacji.
2. Niewykonania po określonych przebiegach i w odpowiednim czasie obowiązujących obsług technicznych wg Instrukcji obsługi i braku ich potwierdzenia w Książce Gwarancyjnej.
3. Jeśli dokona samodzielnych zmian bądź regulacji w instalacji gazowej.
4. Nieprzestrzegania odpowiedniego stanu technicznego pojazdu, a w szczególności sprawności cewek, sondy lambda, katalizatora, przewodów wysokiego napięcia.
5. Oddania samochodu do naprawy, wykonania przeglądów okresowych lub konserwacji prowadzonych przez nieautoryzowane przez firmę **Landi Renzo Polska** stacje serwisowe.
6. Zatankowania gazu złej jakości (DZ.U. nr 169 z 2006 r poz.1200).

## OŚWIADCZENIE KLIENTA

Oświadczam, że zapoznałem się z instrukcją obsługi, przepisami bezpieczeństwa i warunkami gwarancji.

.....  
*Miejscowość i data, podpis Klienta*